



INFRARED RECEIVER MODULE  
红外线接收头



产品规格书

型号: VS1838

WWW.LFN.CC

Tel: 0755-27661476 27661675 27864045

**型号:VS1838**

1. 简介:

VS1838 内含高速高灵敏度 PIN 光电二极管和低功耗、高增益前置放大 IC,采用环氧树脂塑封封装设计,该产品已经通过 REACH 和 SGS 认证属于环保产品,在红外遥控系统中作为接收器使用。

2. 特性:

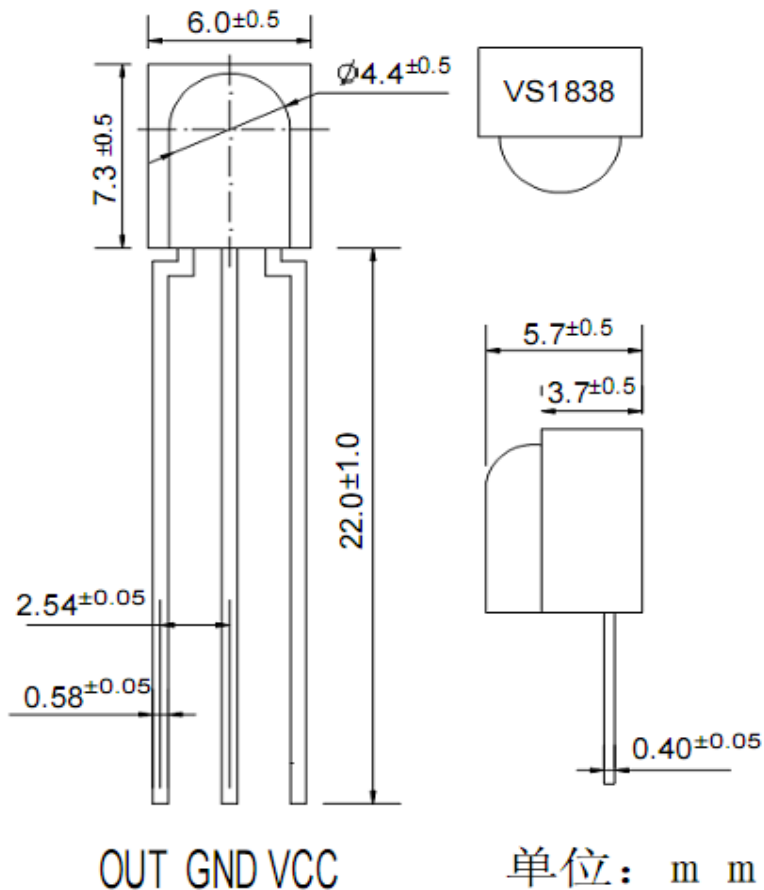
- 环氧塑封封装;
- 宽工作电压, 2.7-5.5V;
- 低功耗; 宽角度及长距离接收;
- 抗干挠能力强, 能抵挡环境干挠;
- 输出匹配 TTL、CMOS 电平, 低电平有效。

3. 应用:

- 视听器材(音箱, 电视, DVD, 卫星接收机等);
- 家用电器(空调, 电风扇, 灯饰等);
- 其它红外线遥控产品。

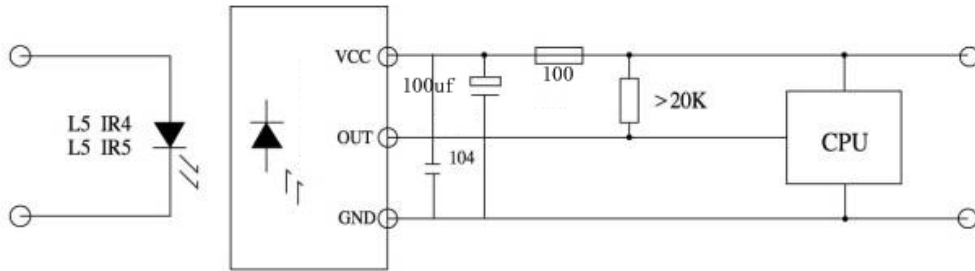


4. 尺寸:

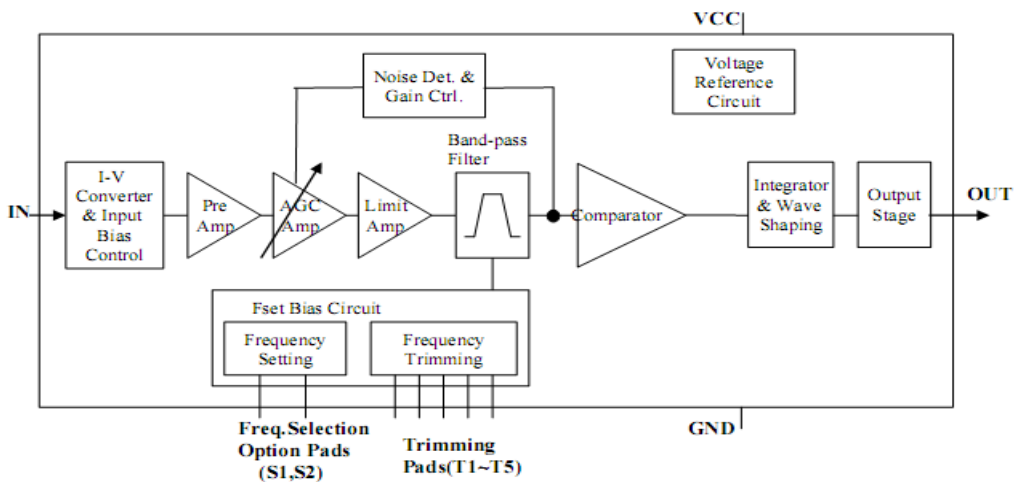


型号:VS1838

5. 应用电路图:



6. 原理图:



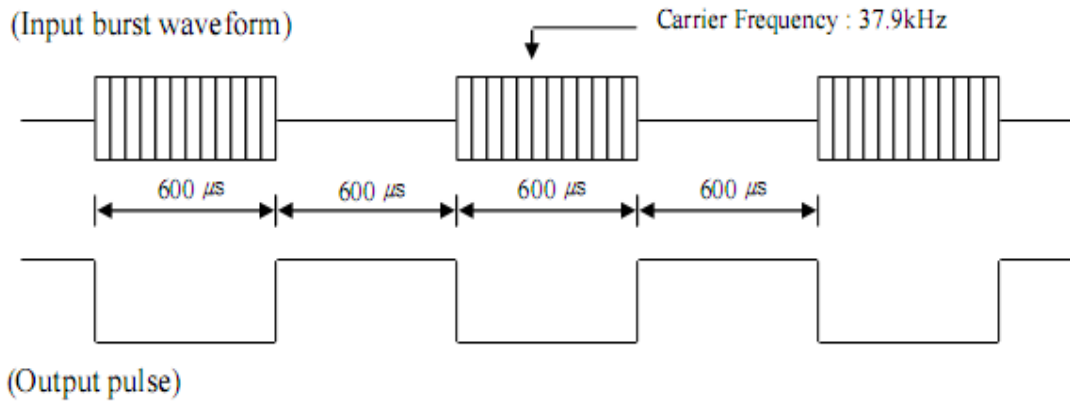
7. 光电参数 (T=25°C Vcc=3.0V/5.0V f<sub>0</sub>=38KHZ):

参 数	符号	测试条件	Min	Type	Max	单 位
工作电流	I <sub>cc</sub>	Lin=0 µA, Vcc=3V	-	0.9	1.5	mA
		Lin=0 µA, Vcc=5V	-	1.0	1.5	mA
接收距离	L	※	13	15		M
接收角度	θ 1/2	EV=200±50LUX, 距离衰减 1/2	+/-35			Deg
载波频率	f <sub>0</sub>			37.9		kHz
BMP 宽度	f <sub>BW</sub>	-3Db Bandwidth Vin=30 µV p-p kHz	4.0	5.8	8.1	kHz
低电平输出	V <sub>OL</sub>	Isink=2.5mA	-	0.15	0.30	V
高电平输出	V <sub>OH</sub>	Vcc=3V	2.7	3.0	-	V
		Vcc=5V	4.7	5.0	-	V
输出脉冲宽度	T <sub>PWL</sub>	Fin=37.9kHz, burst wave Vin=500 µV p-p	450	600	800	Usec
	T <sub>PWH</sub>	Fin=37.9kHz, burst wave Vin=50mV p-p	450	600	800	Usec

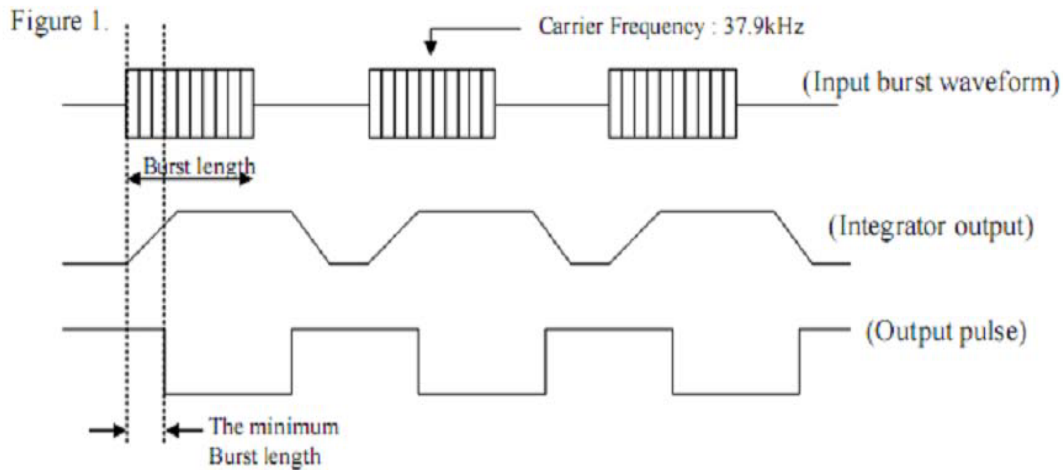
※ 室内, 无阳光直射接收窗, 前、上方 1M 置 40W 电子整流日光灯干绕, 灯光强度为 200±50Lux。

型号:VS1838

8. 测试波型:



10. 特性曲线图 (Characteristics Curve) ( $T_{amb}=25^{\circ}C$  unless otherwise specified):



11. 极限参数:

项目	符号	规格	单位
供应电压	$V_{CC}$	0-6.0	V
工作温度	$T_{opr}$	-20 — +80	$^{\circ}C$
储存温度	$T_{stg}$	-40 — +125	$^{\circ}C$
*焊接温度	$T_{sol}$	260 $\pm$ 5 (5S 以内)	$^{\circ}C$

\*指产品处于非受力状态下的焊接温度。



**型号:VS1838**

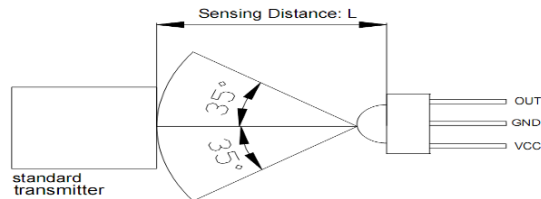
12. 可靠性测试:

测试项目	测试条件	测试时间	测试数	合格数
焊接耐热温度	温度 260°C ± 5°C (非受力状态下)	5 秒以内	20	20
静电破坏实验	电容 100PF, 电阻 1.5kΩ, 静电电压 4KV, 各引脚		20	20
振动实验	频率: 10-50Hz/1min 振幅: 1.5mm X、Y、Z/30min	30 分钟	20	20
高温储存	温度 85°C ± 2°C	240 小时	20	20
低温储存	温度 -25°C ± 2°C	240 小时	20	20
高温高湿储存	温度 85°C; 湿度 85%	240 小时	20	20
高低温循环	低温 -25°C (30 秒), 高温 85°C (30 秒)	10 个循环	20	20
引脚弯曲	用 2.5N 的外力对每个引脚弯曲 2 次		20	20

12. 推荐使用条件:

项目	符号	Min	Typ	Mnx	单位
工作电压	Vcc	2.7	5.0	5.5	V
输入频率	FM		37.9		kHz
工作温度	Topr	-20	25	80	°C

13. 接收角度图:



14. 使用注意:

- 1). 焊接条件: (焊点需离树脂胶体根部 2MM 以上)
  - a. 浸锡: 请在 260°C 且 5 秒以内一次焊接完成, 同时应避免树脂胶体浸入锡槽内。
  - b. 烙铁: 用 300W 的烙铁, 其尖端温度不得高于 350°C 且 5 秒以内一次焊接完成。
- 2). 焊接时请勿在产品施加外力, 产品引脚成形必须在焊接前完成, 以免影响产品接收性能。
- 3). 线路板上的安装孔间距请与产品脚间距离保持一致。
- 4). 产品在高温状态下进行载切引脚容易产生性能不良, 请在常温下或焊接前进行引脚载切;
- 5). 引脚弯折成型条件: a. 弯折点需离树脂胶体根部 2MM 以上。b. 须在焊接前或完全冷却状态下。
- 6). 请注意保护红外线接收器的接收面, 沾污或磨损后会影响到接收效果, 切勿用高腐蚀性溶剂对产品进行清洗, 以免腐蚀产品影响性能, 推荐使用酒精擦拭或浸渍且在常温下不得超过 3 分钟。
- 7). 产品为静电敏感元件, 使用前请采取相应的防静电保护措施 (人员、设备、台面、地面等)。

**型号:VS1838**

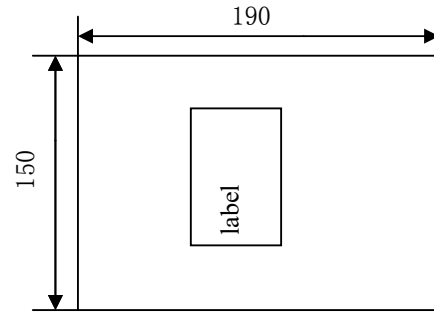
15. 包装方式:

1). 防静电袋 (如右图)

产品标签: 正贴于防静电袋正中间

尺寸: 150X190

数量: 每包 500PCS



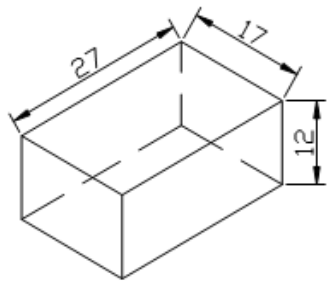
2). 外装箱

产品标签: 正贴于外装箱侧面的左上角

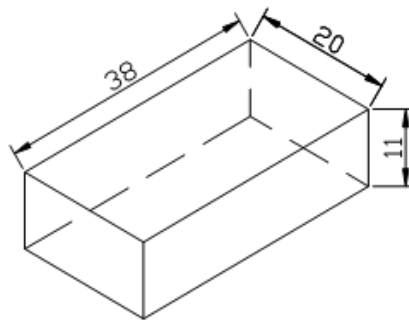
尺寸: 如下图 (小、中、大) 三种尺寸

数量: 小于 5K 使用小箱包装, 5.5K-8K 使用中箱包装, 8.5K-15K 使用大箱包装

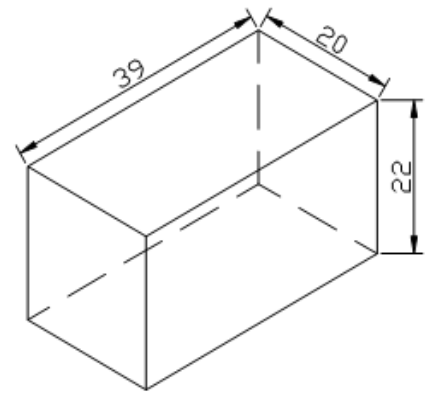
000



小箱: 27 X 17 X 12 H



中箱: 38 X 20 X 11 H



大箱: 39 X 20 X 22 H